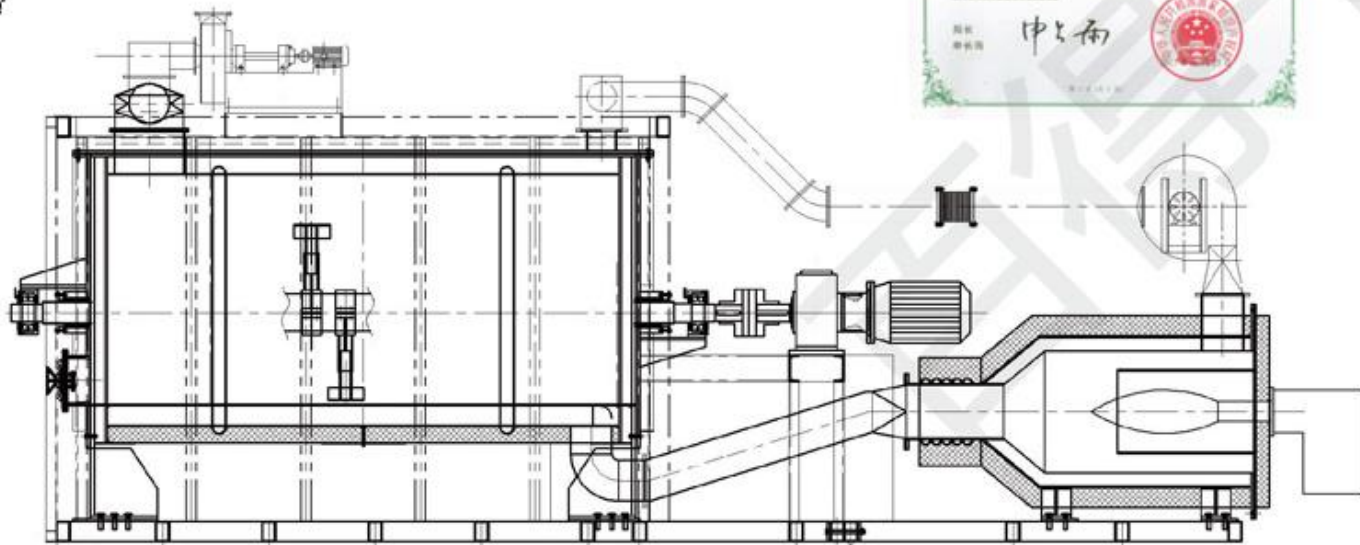


设备概述

RPG型热风加热耙式干燥机是一种以热风为热源、间接式传导加热为主、密闭型搅拌干燥机。干燥机由一密闭的搅拌筒体，筒体外设有带导流板的热风加热夹套，高温热风从进风口进入夹套，间接加热与筒体接触的物料，湿物料吸热后蒸发的水汽，通过排湿风机经排气管被送入高温热风炉，含有毒成分的尾气在850℃热风炉内焚烧，从而得到彻底的消毒灭菌处理。

在整个干燥过程中，所产生的废气不会混入热风中，经高温焚烧得到无公害处理，使有毒危险固废气味的烘干过程真正做到零污染排放



工作原理

- 1、干燥机的热源为直燃炉产生的热风，从主机筒体外的热风加热夹套底部进入，经夹套内部的导流板沿S型风道，不断加热干燥筒体，间接加热与筒体接触的物料，热风到达加热夹套上端后经热风风管和风机排出。
- 2、干燥机内设置搅拌轴，轴上焊接多根特殊结构的耙杆。在耙杆的搅拌混合作用下，与加热筒体接触的湿物料不断更新，强化了干燥效果。随着搅拌轴的转动，耙杆上的耙叶把物料扬起来，加热后湿物料蒸发出的水汽快速扩散到主机腔内，由排湿风机抽出主机。
- 3、因热风加热耙型式干燥机为密闭设备，没有外界空气进入主机腔内，同时热风炉产生的热风不与物料接触，因此干燥产生的尾气量很小。在干燥过程中，危险固废蒸发出的水气中含有害成分，经排湿风机送入直燃炉内(850℃)消毒杀菌，经过热风炉高温焚烧的气体进入筒体外层热风加热夹套中再次利用。
- 4、热风在加热夹套出口处的温度为 $\sim 200^{\circ}\text{C}$ ，为了提高热风炉的废热利用率，热风利用风机进入热交换器进行余热回收利用。经过热交换，利用后的热风达到国家标准排放温度排入大气，而外界新鲜空气被加热后经过循环风管，进入热风炉再次升温利用。

